

Boletim da Engenharia

Dispositivo para retirar e colocar o rolamento dianteiro do compressor alumínio

03/04

Neste boletim vamos comentar passo a passo, através de fotos ilustrativas, sobre a retirada e a colocação do rolamento dianteiro dos compressores de alumínio da série **4UFC..4NFC**. No final deste boletim encontra-se o desenho do dispositivo (extrator) utilizado na realização deste serviço.

Retirada do rolamento:









5º Passo: Colocar o aro sobre o compressor.





9º Passo: Após ter apertado a porca para desprender o rolamento do mancal, vamos retirar o dispositivo.



6º Passo: Colocar a base sobre o aro.



8º Passo: Coloque uma chave de contra-aperto no parafuso (24 mm) e aperte a porca com outra chave.



10º Passo: Retire a base apoiando o disco em baixo com a outra mão.



11º Passo: Retire o aro apoiando o disco em baixo com a outra mão.



12º Passo: Retire o disco + parafuso juntamente com o rolamento. Fim da operação para retirada do rolam.



• Colocação do rolamento:

13º Passo: Preparar o compressor na bancada. Posicionar o rolamento na entrada do mancal.



14º Passo: Alinhar o rolamento no mancal com a ajuda de um martelo de plástico de 500 g.



15º Passo: Colocar o disco + parafuso pelo lado de fora (por cima) do compressor.



16º Passo: Colocar a base e a porca por dentro do compressor. Nesta operação não se utiliza o aro.



17º Passo: Coloque uma chave de contra-aperto na porca (24 mm) e aperte o parafuso com outra chave



18º Passo: Aperte o parafuso até o rolamento encostar-se ao fundo do mancal do compressor.



19º Passo: Após a colocação do rolamento no compressor. retire o dispositivo.



20º Passo: Apresentação do rolamento fixado no mancal e do dispositivo montado para transporte.



• Clique aqui para visualizar o desenho deste dispositivo (extrator).



BITZER Compressores Ltda.

Av. João Paulo Ablas, 777 – Jardim da Glória CEP: 06711-250 – Cotia – SP – Brasil Fone: 55 11 4617 9100 – Fax: 55 11 4617 9148 www.bitzer.com.br